



Point1

導線に配慮した
一貫生産で
高品質、低価格

Point2

最新設備で
複合成形や後加工
組立てにも対応

Point3

品質追求への
設計提案と
金型メンテナンス



樹脂成形工場・とちぎ千塚工場

(東北道栃木 | Cから2.5km)

【射出成型機】

横型	100 t	15台
	150 t	1台
縦型	100 t	1台
	30 t	1台

- Point1 材料入荷から製造、検査、出荷までの導線に配慮した工場は、一貫生産で多くのお客様から高い評価を頂いています。
- Point2 金属部品のインサート成形や後加工組立ても可能で、エアシャワーを完備し徹底したクリーンな環境での生産体制と最新設備で、精度の高い品質とコストダウンを実現。
- Point3 品質追求のための設計提案及び、金型メンテナンスにより高度なサービスを提供します。

大陽ステンレススプリング株式会社

〒177-8501 東京都練馬区三原台1-15-17

TEL:03(3922)4111 FAX:03(5387)7279

<http://www.taiyo-sp.co.jp/>

営業部 2020.2.27