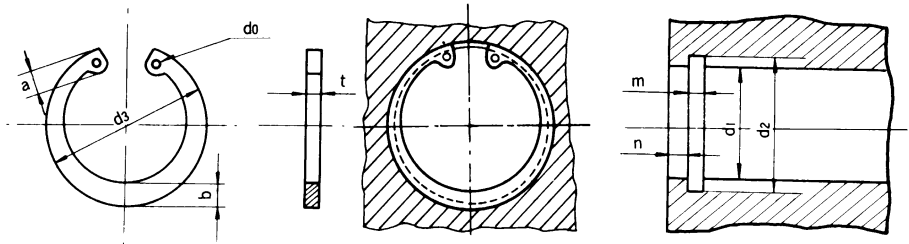


# 小径 C 形止め輪 穴用



単位mm

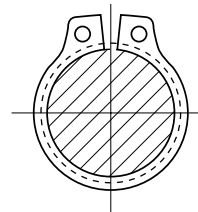
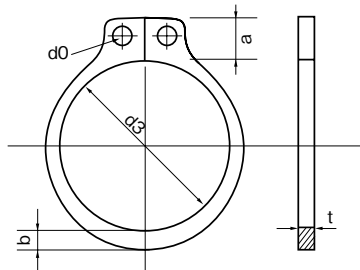
寸法コード	呼び d <sub>1</sub>	止 め 輪						許容スラスト 荷重(参考) N	適用する穴(参考)					
		d <sub>3</sub>		t		b 約	a 約		d <sub>0</sub> 最小	d <sub>2</sub>		m		n 最 小
		基準寸法	許容差	基準寸法	許容差					基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	
50025	6.4	6.9	±0.15	0.4	±0.04	0.65	1.6	0.8	1,255	6.7	±0.03	0.45	+0.10 0	1.0
50031	8.0	8.6		0.6		0.84	1.7		1,569	8.4		0.7		
50037	9.5	10.3		1.0		2.1	1.0		3,138	10.0		0.7		

品名 コード	<b>150</b>	材質 コード	02...SUS304-CSP		品番(規格品コード)呼称法			
表面 コード	01...光沢仕上げ		硬 度	HRC 37~46	品名 表面 ①⑤①①②①① — ○○○○○○ 材質 寸法コード			

# 小径 C 形止め輪 軸用

呼び 3.2~8

呼び 9.0



単位mm



寸法コード	呼び d <sub>1</sub>	止 め 輪						許容スラスト 荷重(参考) N	適用する軸(参考)						
		d <sub>3</sub>		t		b 約	a 約		d <sub>0</sub> 最小	d <sub>2</sub>		m		n 最 小	
		基準寸法	許容差	基準寸法	許容差					基準寸法	許容差	基準寸法	許容差		
51012	3.2	2.8	±0.1	0.25	±0.03	0.5	1.2	だ 円	392	3.0	±0.04	0.3	+0.10 0	1.0	
51015	4.0	3.6				0.7	1.4		471	3.8					
51018	4.8	4.2				1.1	1.4		785	4.5					
51019	5.0	4.5				0.4	0.7		1.4	863					4.7
51023	6.0	5.5		±0.04	0.65	1.0	0.8	2.0	円	1,098	5.7	±0.06		0.45	1.5
51027	7.0	6.3					0.9	2.0		2,275	6.5				
51031	8.0	7.1					2.2	2.2		2,589	7.4				
51035	9.0	8.1					2.2	1.0		2,903	8.4				

品名 コード	<b>151</b>	材質 コード	02...SUS304-CSP		品番(規格品コード)呼称法			
表面 コード	01...光沢仕上げ		硬 度	HRC 37~46	品名 表面 ①⑤①①②①① — ○○○○○○ 材質 寸法コード			

備考 1. 許容スラスト荷重は安全係数4で計算した値である。