



単位mm

呼び		0.6	0.8	1	1.2	1.6	2	2.5	3	3.2	4	5	
d	基準寸法	0.5	0.7	0.9	1	1.4	1.8	2.3	2.7	2.9	3.7	4.6	
	許容差	0 -0.1						0 -0.2					
D	基準寸法	1	1.4	1.8	2	2.8	3.6	4.6	5.5	5.8	7.4	9.2	
	許容差	0 -0.1	0 -0.2	0 -0.3	0 -0.4	0 -0.6	0 -0.7	0 -0.9	0 -1.2				
a	約	2	2.4	3	3	3.2	4	5	6	6.4	8	10	
H	約	1.6	1.6	1.6	2.5	2.5	2.5	2.5	3.2	3.2	4	4	
適用する ボルト及び ピンの 径	ボルト	を 超 え	—	2.5	3.5	4.5	5.5	7	9	11	11	14	20
		以 下	2.5	3.5	4.5	5.5	7	9	11	14	14	20	27
	クレビス スピン	を 超 え	—	2	3	4	5	6	8	9	9	12	17
		以 下	2	3	4	5	6	8	9	12	12	17	23
ピン穴径		(参考)	0.6	0.8	1	1.2	1.6	2	2.5	3	3.2	4	5
長さ ℓ	4												
	5	±0.5											
	6												
	8	±0.5											
	10												
	12												
	14	±0.5											
	15												
	16												
	18												
	20	±0.8											
	22												
	25	±0.8											
	28												
	30	±0.8											
	32												
	35												
	36	±1.2											
	40												
	45	±1.2											
50													
55													
56													
60													
63													

- 備考
- 呼び径は、ピン穴の径による。
  - dは、先端から $\frac{\ell}{2}$ の間における値とする。
  - 長さ(ℓ)は、太線のわく内とし、わく内の数値はその許容差を示す。
  - 頭部は、軸心から著しく傾いてはならない。

品名 コード	137	材質 コード	49...SUS304-W1	品番(規格品コード)呼称法	
				品名                      表面                      例 φ4 × ℓ20 ①③⑦④⑨①①-④①①②① 材質                      呼び径 長さ	
表面 コード	01...光沢仕上げ		硬 度		