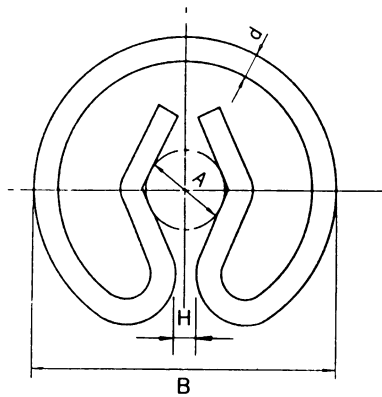
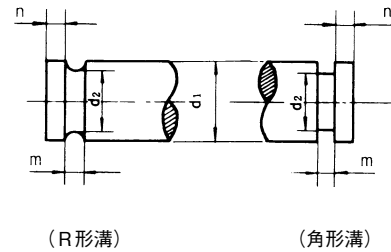


クリップリング



軸の溝ぐり例



単位mm

寸法コード	呼びNo.	d ₁ 適用軸	A		B		H		d	d ₂	適用軸	
			基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差			m	n
29001	1	3	1.5	±0.3	7.5	±0.5	0.5	±0.25	0.7	2	0.8	2
29002	2	4	2		9.5		0.75	±0.35	0.8	2.5	0.9	2
29003	3	5	2.75	11.3	0.75	±0.8	0.9		3.5	1	2.5	
29004	4	6	3	±0.4	13		0.75	±0.45	1	4	1.1	2.5
29005	5	8	4.75	±0.5	15.8	1.25	±0.55	1.2	6	1.3	3	
29006	6	10	5.5	±0.6	18.5	2		1.4	7	1.6	3.5	
29007	7	13	7		22	2.5	1.6	9	1.9	4		
29008	8	16	8	±0.7	24	2.5	2	10	2.4	4		

- 備考 1. 本品は軸の縦、横、何れの方角から挿入出来ます。
 2. 線材製ですから溝ぐりが簡単で、軸との遊びがありません。

品名コード	129	材質コード	08...SUS420J2		品番(規格品コード)呼称法								
			表面コード	01...光沢仕上げ		硬度	HV 400~460		品名 表面 ①②⑨⑦⑧⑦① — ①①①①①①①① 材質 寸法コード				