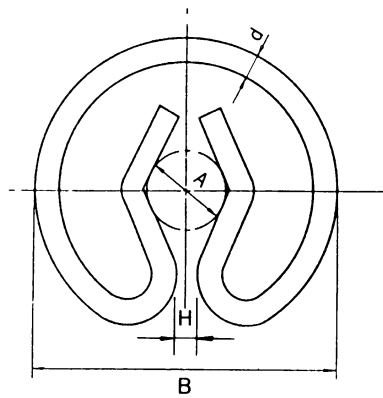
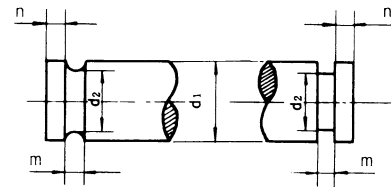


# クリップリング



軸の溝ぐり例



(R形溝)

(角形溝)

単位mm

寸法コード	呼びNo.	d <sub>1</sub> 適用軸	A		B		H		d	d <sub>2</sub>	適用軸		
			基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差			m	n	
29001	1	3	1.5	±0.3	7.5	±0.5	0.5	±0.25	0.7	2	0.8	2	
29002	2	4	2		9.5		0.75		0.8	2.5	0.9	2	
29003	3	5	2.75		11.3		0.75		0.9	3.5	1	2.5	
29004	4	6	3	±0.4	13	±0.8	0.75	±0.45	1	4	1.1	2.5	
29005	5	8	4.75	±0.5	15.8		1.25		1.2	6	1.3	3	
29006	6	10	5.5	±0.6	18.5		2		±0.55	1.4	7	1.6	3.5
29007	7	13	7		22		2.5			1.6	9	1.9	4
29008	8	16	8		±0.7		24			2.5	2	10	2.4

- 備考 1. 本品は軸の縦、横、何れの方向からも挿入出来ます。  
 2. 線材製ですから溝ぐりが簡単で、軸との遊びがありません。

品名 コード	129	材質 コード	08...SUS420J2		品番 (規格品コード) 呼称法							
			表面 コード	01...光沢仕上げ		硬度	HV 400~460	品名	表面	寸法コード		
①	②	⑨		⑦	⑧			①	①	①	①	①
					材質		寸法コード					