



系列 $\frac{D}{t} \cong 28, \frac{h}{t} \cong 0.75$

単位mm

呼び JIS	寸法コード	呼び No.	内 径		外 径		板 厚 t	高 さ			f=0.75hのとき (参考)			
			d	許容差	D	許容差		h	t + h	許容差	ばね力 P N	使用撓み =0.75h mm	最大応力 σ N/mm ²	
8	23001	1	4.2	+0.15 0	8	0	0.3	0.25	0.55	±0.1	117.7	0.19	1,314.1	
10	23002	2	5.2		10	-0.15	0.4	0.3	0.7		205.9	0.22	1,284.7	
12.5	23003	3	6.2		12.5	0	0.5	0.35	0.85		294.2	0.26	1,108.2	
14	23004	4	7.2		14		-0.2	0.5	0.4		0.9	274.6	0.3	1,098.3
16	23005	5	8.2		16		0.6	0.45	1.05		411.9	0.34	1,108.2	
18	23006	6	9.2		18	0.7	0.5	1.2	568.8		0.37	1,108.2		
20	23007	7	10.2	+0.2 0	20	0	0.8	0.55	1.35	±0.15	745.3	0.41	1,118.0	
22.5	23008	8	11.2		22.5		-0.25	0.8	0.65		1.45	706.1	0.49	1,078.7
25	23009	9	12.2		25		0.9	0.7	1.6		863.0	0.52	1,019.9	
28	23010	10	14.2		28	0	1	0.8	1.8		1,127.8	0.6	1,108.2	
※ 31.5	23011	11	16.3		31.5		-0.3	1.25	0.9		2.15	1,912.3	0.67	1,186.6
※ 35.5	23012	12	18.3		35.5		1.25	1	2.25		1,696.6	0.75	1,068.9	
※ 40	23013	13	20.4	+0.25 0	40	0	1.5	1.15	2.65	±0.2	2,618.4	0.86	1,137.6	
※ 45	23014	14	22.4		45		-0.3	1.75	1.3		3.05	3,648.1	0.97	1,147.4
50	23015	15	25.4		50		2	1.4	3.4		4,765.2	1.05	1,147.4	
56	23016	16	28.5		56	0	2	1.6	3.6		4,462.0	1.2	1,098.3	
63	23017	17	31		63		-0.35	2.5	1.75		4.25	7,207.9	1.3	1,088.5
71	23018	18	36		71		2.5	2	4.5		6,717.6	1.5	1,049.3	
80	23019	19	41	+0.3 0	80	0	3	2.3	5.3	±0.2	10,493	1.7	1,137.6	
90	23020	20	46		90		-0.4	3.5	2.5		6	14,122	1.87	1,108.2
100	23021	21	51		100		3.5	2.8	6.3		13,092	2.1	1,049.3	
112	23022	22	57	+0.6 0	112	0	4	3.2	7.2	+0.55 -0.25	17,770	2.4	1,088.5	
125	23023	23	64		125		-1	5	3.5		8.5	29,930	2.6	1,147.4
140	23024	24	72		140		5	4	9		27,949	3	1,098.3	
160	23025	25	82	+1 0	160	0	6	4.5	10.5	+0.7 -0.35	41,011	3.3	1,108.2	
180	23026	26	92		180		-1.2	6	5.1		11.1	37,569	3.8	1,039.5
200	23027	27	102		200		8	5.6	13.6		76,364	4.2	1,147.4	
225	23028	28	112	+1.2 0	225	0	8	6.5	14.5	+0.8 -0.45	70,706	4.8	1,078.7	
250	23029	29	127		250		-1.5	10	7		17	118,955	5.2	1,137.6

- 備考 1. 上記ばね力は、ばね用鋼の場合でSUS304については上記値の約90%の値です。
 2. 最大応力は、皿ばね外径下端部に生じる最大引張り応力値を示す。使用方法は、重荷重用と同じ。
 3. ※印のサイズは、板厚、高さ等がJISと異なります。
 4. 技術資料3、4ページを参照ください。

- 注意 1. ステンレス材でJIS基準（JIS G 4313 ばね用ステンレス鋼帯）外の板厚の製品は、SUS304-CSP相当とします。
 2. ばね用鋼材の板厚6mm以上のものは、材料の需給状況により、製作不可能な場合もありますのでお問合せください。

品名 コード	123	材質 コード	02…SUS304-CSP		品番 (規格品コード) 呼称法			
			70…ばね用鋼		品名	表面	材質	
表面 コード	01…光沢仕上げ(SUS304-CSP)	硬度	HRC37~46 (SUS304-CSP)	①②③		④⑤⑥⑦⑧⑨⑩		寸法コード
03…テンパーカラー(ばね用鋼)	HRC43~50 (ばね用鋼)							