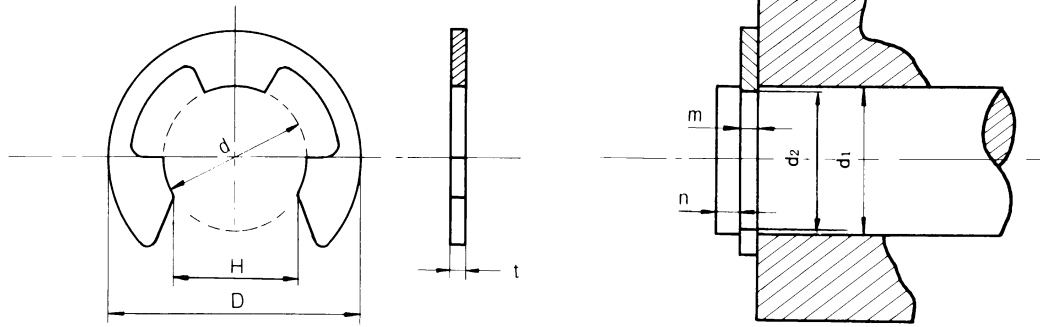


E形止め輪 大陽規格A

大陽規格



単位mm

寸法コード	呼び	適用軸 d ₁	止め輪寸法				取付溝寸法 (参考)							
			内径 d	外径 D	H	板厚 t	溝径 d ₂	m	n(最小)					
※ 12013	1.3	1.5~2	1.3	5	1	±0.05	0.4	±0.03	1.3	+0.05 0	0.5			
※ 12913	1.3S	1.5~2	1.3				3.7					1	0.25	1.3
※ 12014	1.4	2~2.5	1.4				3.5					1.1	0.3	1.4
※ 12016	1.6	2~2.8	1.6	3.5	1.2	±0.03	0.3	1.6	0.4					
※ 12019	1.9	2.5~3	1.9	6.5	1.5	±0.05	0.5	±0.03	1.9	+0.05 0	0.6			
※ 12819	1.9S	2.5~3	1.9				4.7					1.5	0.4	1.9
※ 12020	2.0	3~4	2	6.5	1.6	±0.05	0.4	±0.03	2	+0.05 0	0.5			
※ 12023	2.3	3~4	2.3				5.6					1.8	0.4	2.3
※ 12024	2.4	3.5~4.5	2.4				5.8					1.9	0.4	2.4
※ 12025	2.5	4~5	2.5	5.2	2	±0.08	0.4	2.5	0.5					
※ 12029	2.9	4.5~6	2.9	7.2	2.3	±0.05	0.65	±0.03	2.9	+0.08 0	0.75			
※ 12030	3.0	4.5~6	3				8					2.4	0.5	3
※ 12031	3.1	4.5~6	3.1	9.5	2.5	±0.2	0.5	3.1	0.6					
※ 12033	3.3	5~7	3.3	10.5	2.7	±0.05	0.5	3.3	0.6					
※ 12036	3.6	5~7	3.6	10.5	2.9	±0.05	0.5	3.6	0.6					
※ 12037	3.7	5~7	3.7	8.5	3	±0.05	0.65	3.7	0.75					
※ 12038	3.8	5~7	3.8	10.5	2.4	±0.1	0.5	3.8	0.6					
※ 12040	4.0	6~8	4	10	3.3	±0.05	0.6	4	0.7					
※ 12041	4.1	7~9	4.1	11	3.6	±0.1	0.4	4.1	0.5					
※ 12045	4.5	7~9	4.5	10.5	3.8	±0.05	0.5	4.5	0.6					
※ 12047	4.7	7~9	4.7	11	3.8	±0.05	0.6	4.7	0.7					
※ 12060	6.0	7~9	6	12	4.9	±0.05	0.6	6	0.7					
※ 12070	7.0	8~11	7	14	5.7	±0.1	0.9	7	1					
※ 12076	7.6	9~12	7.6	16.8	6.2	±0.3	0.7	7.6	0.8					
※ 12080	8.0	9~12	8	16	6.5	±0.15	1	8	1.2					
※ 12090	9.0	10~14	9	18.5	7.7	±0.15	1	9	1.2					
※ 12120	12.0	13~18	12	24	10.4	±0.15	1	12	1.2					
※ 12146	14.6	15.5~20	14.6	28.4	12.5	±0.06	1.2	14.7	1.4					
※ 12209	20.9	22~26	20.9	38	17	±0.06	1.2	21	1.4					

注意 1. ※印はスタック製品もあります。尚、品名コードは146となり寸法コードの頭2桁が46となります。

品名 コード	112	材質 コード	02...SUS304-CSP		品番 (規格品コード) 呼称法			
			表面 コード	01...光沢仕上げ	硬度	HRC 37~46	品名 表面 ①①②②①① — ①①①①①① 材質 寸法コード	