



単位mm

寸法コード	呼び	適用軸 d <sub>1</sub>	止 め 輪 寸 法						取付溝寸法 (参考)				
			内 径 d		外径D	H		板厚 t	溝 径 d <sub>2</sub>		溝 巾 m	n(最小)	
※ 13006	0.6	0.9~1.2	0.6	+0.015	1.5	0.45	±0.02	0.2	±0.03	0.6	+0.05 0	0.25	0.4
13007	0.7	1~1.2	0.65	+0.02 -0.07	2	0.59	0.2	0.7		0.25			
※ 13010	1	1.3~1.7	0.95	+0.05 -0.07	2.8	0.86	+0.02 -0.15	0.2		1		0.25	
※ 13013	1.3	1.6~2.1	1.25		3.3	1.03	0.3	0.3	1.3	0.35	0.6		
※ 13017	1.7	2~2.6	1.65		4.2	1.5	0.4	1.7	0.45	0.8			
※ 13020	2	2.4~3	1.95		4.6	1.7	+0.02 -0.18	0.5	2	0.55	1		
※ 13024	2.4	2.9~3.8	2.35		6	2	0.6	2.4	+0.05 0	0.68	1		
※ 13028	2.8	3.3~4.2	2.74	6.5	2.44	0.6	2.8	0.68	1				
※ 13032	3.2	3.8~4.7	3.14	7.2	2.7	0.6	3.2	0.68	1				
※ 13037	3.7	4.3~5.3	3.64	8	3.1	+0.02 -0.2	0.7	3.7	0.78	+0.07 0	1.2		
※ 13040	4	4.8~6.3	3.93	10	3.47	0.7	4	0.78	1.2				
13042	4.2	5~6.4	4.13	10	3.6	0.7	4.2	0.78	1.2				
※ 13050	5	5.8~7.3	4.93	11	4.4	0.7	5	0.78	1.2				
13058	5.8	6.6~8.2	5.73	+0.07 -0.1	12	5	+0.05 -0.25	0.7	5.8	0.78	1.2		
13060	6	6.9~8.6	5.93	12.7	5.2	0.9	6	1	1.2				
※ 13064	6.4	7.3~9.1	6.32	13.5	5.6	+0.08 -0.25	0.9	6.4	+0.07 0	1	+0.08 0	1.2	
13074	7.4	8.4~10.3	7.31	15	6.3	0.9	7.4	1	1.5				
13080	8	9.2~11.3	7.91	16.5	6.9	+0.1 -0.3	1	8	1.1	1.7			

注意 1. ※印はスタック製品もあります。尚、品名コードは147となり寸法コードの頭2桁が47となります。

品名 コード	113	材質 コード	02...SUS304-CSP		品番 (規格品コード) 呼称法				
			表面 コード	01...光沢仕上げ		硬 度	HRC 37~46	品名 表面 ①①③①②①① — ○○○○○○ 材質 寸法コード	