



単位mm

寸法コード	呼び	適用軸 d <sub>1</sub>	止め輪寸法						取付溝寸法 (参考)							
			内径 d		外径 D	H	板厚 t		b(約)	溝径 d <sub>2</sub>	溝巾 m	n(最小)				
11008	0.8	1~1.4	0.8	<sup>0</sup> / <sub>-0.08</sub>	2	±0.1	0.7	0	0.2	±0.02	0.3	0.8	<sup>+0.05</sup> / <sub>0</sub>	0.3	+0.05	0.4
11012	1.2	1.4~2	1.2	0	3		1		0.3	±0.025	0.4	1.2	+0.06	0.4		0
11015	1.5	2~2.5	1.5		-0.09	4	1.3	0	0.4	±0.03	0.6	1.5		0	+0.1	
11020	2	2.5~3.2	2	5		1.7	0.4		0.7		2	0.5	1			
11025	2.5	3.2~4	2.5	6	2.1	0.4	0.8	2.5	0.5	1						
11030	3	4~5	3	7	2.6	0.6	0.9	3	0.7	1						
11040	4	5~7	4	±0.2	9	3.5	0	1.1	0	4	+0.075	0.7	+0.1	1.2		
11050	5	6~8	5		11	4.3		0		1.2		5		0.7	1.2	
11060	6	7~9	6	-0.15	12	5.2	0	1.4	±0.04	6	+0.09	0.9	0	1.2		
11070	7	8~11	7		14	6.1		0.8		1.6		7		0.9	1.5	
11080	8	9~12	8	0	16	6.9	-0.35	1.8	0	8	+0.09	0.9	0	1.8		
11090	9	10~14	9		18	7.8		0.8		2.0		9		0.9	2	
11100	10	11~15	10	-0.18	20	8.7	0	2.2	±0.05	10	+0.11	1.15	+0.14	2		
11120	12	13~18	12		23	10.4		1		2.4		12		1.15	2.5	
11150	15	16~24	15	-0.21	29	13	-0.45	2.8	±0.06	15	+0.13	1.65	0	3		
11190	19	20~31	19		37	16.5		1.5		4.0		19		1.65	3.5	
11240	24	25~38	24	44	20.8	2	±0.07	5.0	24	2.2	4					

注意 1. ※印はスタック製品もあります。尚、品名コードは245となり寸法コードの頭2桁が45となります。

品名 コード	211	材質 コード	70...ばね用鋼	品番 (規格品コード) 呼称法										
				品名	表面	材質	寸法コード							
表面 コード	03...テンパーカラー 05...磷酸塩皮膜 30...Ep-Fe/Zn 5/三価CM 2(三価クロメート)	硬度	HRC 44~53	②	①	①	⑦	⑦	①	①	①	①	①	①