



$r \doteq 1.5d$

単位mm

寸法コード	呼び	スナップピン								適用する軸 (参考)	
		d		d ₂	ℓ	R	h	S	L	軸 径	穴 径
		基準寸法	許容差	約	約	約	約	最大	約	d ₁	d ₀
31040	4	1.0	±0.02	3.0	6.0	2.0	1.0	0.5	16.3	4.0	1.2
31050	5				6.5	2.5	1.5				
31060	6	1.2	±0.03	3.6	7.8	3.0	1.8	0.6	21.2	6.0	1.5
31070	7				8.3	3.5	2.3				
31080	8	1.6	±0.03	4.8	10.4	4.0	2.4	0.8	27.7	8.0	1.9
31090	9				10.9	4.5	2.9				
31100	10	1.8	±0.03	5.4	12.2	5.0	3.2	0.9	32.6	10.0	2.2
31120	12				13.2	6.0	4.2				
31140	14	2.0	±0.03	6.0	15.0	7.0	5.0	1.0	40.6	14.0	2.4
31160	16				16.0	8.0	6.0				

備考 1. dの許容差は成形前の線の許容差である。

品名 コード	331…φ12以下	材質 コード	48…SUS304-WPB		品番 (規格品コード) 呼称法				
	131…φ14以上		58…SWB						
表面 コード	01…光沢仕上げ(SUS304-WPB) 30…Ep-Fe/Zn 5/HB, 三価CM 2(三価クロメート) 03…テンパーカラー	硬度							