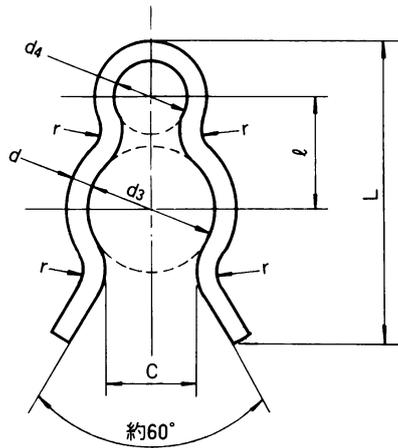
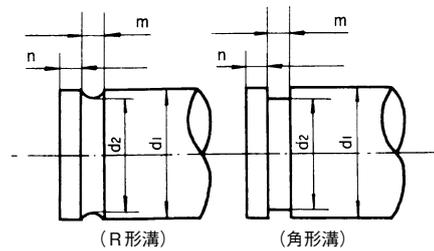


スナップリテーナ (だるまピン)



自由状態

$$r \cong 2d$$



適用する軸

単位mm

寸法コード	呼び	スナップリテーナ								適用する軸 (参考)					
		d ₃		d		d ₄	ℓ	C	L	d ₁	d ₂	m	n		
		基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	約	約	最大	約				最小		
30030	3	1.8	±0.2	0.6	±0.01	2.2	3	1	8.6	3	2.5	0.8	1.5		
30040	4	2.7	0 -0.4	0.6	±0.02	1.4	2.9	1.9	7.8	4	3.2	0.8			
30050	5	3.6		0.7		1.8	3.8	2.5	10.1	5	4.1	0.9			
30060	6	4.4	0 -0.5	0.8		2.2	4.5	3.1	12	6	4.9	1			
30070	7	5.4		0.8		2.7	5.3	3.8	14.1	7	5.9	1			
30080	8	6.3		0.9		3.2	6.1	4.4	16.3	8	6.8	1.1			
30090	9	7.3	0 -0.7	1		3.7	6.8	5.1	18.2	9	7.8	1.2			
30100	10	7.7				3.9	7.3	5.4	19.5	10	8.7	1.2			
30120	12	9.4				4.7	8.9	6.6	23.7	12	10.4	1.4			
30140	14	11.1	0 -1	1.4		±0.03	5.6	10.4	7.8	27.8	14	12.1		1.6	
30160	16	12.6		1.8		6.3	12.2	8.8	32.5	16	13.6	2.1		2.0	
30180	18	13.4		2.3		6.7	13.5	9.4	36	18	14.9	2.6		2.5	
30200	20	15	0 -1.5	2.6		±0.04	7.5	15.2	10.5	40.5	20	16.5		2.9	3.0
30220	22	16.6		2.9			8.3	16.8	11.6	44.8	22	18.1		3.2	
30250	25	18.7		3			9.4	18.8	13.1	50.2	25	20.7		3.7	4.0
30280	28	21.7	10.9				21.1	15.2	56.3	28	23.7				

備考 1. mの寸法許容差はJIS B 0405 (普通寸法差) の中級程度とする。
2. dの許容差は成形前の線の許容差である。

品名 コード	130	材質 コード	48...SUS304-WPB(φ12以下)		58...SWB (φ14以上)		品番 (規格品コード) 呼称法					
			01...光沢仕上げ(SUS304-WPB)		硬 度	品名 表面 ①③④⑤⑥⑦⑧⑨⑩⑪⑫⑬⑭⑮⑯⑰⑱⑲⑳㉑㉒㉓㉔㉕㉖㉗㉘㉙㉚㉛㉜㉝㉞㉟㊱㊲ 材質 寸法コード						
表面 コード	03...テンパーカラー(SWB)											