



単位mm

寸法コード	呼び	内径 (d)		外径 (D)		板厚 (t)		自由高さ (H)	
		基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差
41004	4	4.3	+0.20 0	8	0 -0.35	0.15	±0.020	0.6	+0.4 0
41005	5	5.4		10		0.15		0.8	
41905	5L	5.4		12		0.15		1	
41006	6	6.4	11	0.15	1				
41906	6L	6.4	14	0.15	1.3				
41007	7	7.5	+0.25 0	12	0 -0.40	0.2		1	
41008	8	8.5		13		0.2		1.2	
41908	8L	8.5		17		0.2		1.6	
41010	10	10.6		15		0.25		1.4	
	10L	10.6	21	0 -0.50	0.25	±0.025		2	
41012	12	13	17	0 -0.40	0.25		1.8		
	12L	13	24	0 -0.50	0.25		2.6		
41014	14	15	20		0.3		2		
	14L	15	26		0.3		2.6		
41016	16	17	23		0.3		2.5		
	16L	17	30	0.3	3.3				
41018	18	19	25	0.4	±0.030	2.5	+0.6 0		
	18L	19	34	0 -0.60		0.4		3.4	
41020	20	21.5	28	0 -0.50		0.4		3.1	
	20L	21.5	38	0 -0.60	0.4	4.2			

備考 1. 自動車規格 波形ばね座金 JASO F302 (波形座金 調整用 3種) による。
 2. 内、外径寸法は成形前の寸法とする。
 3. 技術資料5ページを参照ください。

品名 コード	141	材質 コード	02...SUS304-CSP		品番 (規格品コード) 呼称法							
			70...ばね用鋼		品名	表面	寸法コード					
表面 コード	01...光沢仕上げ(SUS304-CSP)	硬度	HRC37~46 (SUS304-CSP)	①	④	①	○	○	○	○	○	○
	03...テンパーカラー(ばね用鋼)		HRC42~50 (ばね用鋼)									