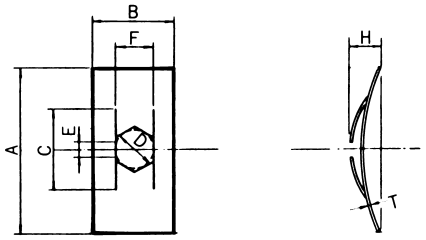
スピードナット



単位mm

寸法コード	呼び	D		A		B		C	E	F	T		H	
		基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	基準寸法	許容差				基準寸法	許容差	基準寸法	許容差
32018	1.8	1.5	+0.08 −0.05	12	±0.4	6	±0.2	7	0.8	3	0.4	±0.03	2.5	±0.45
32020	2	1.8		12		6		7	0.8	3	0.4		2.5	
32025	2.5	2.3		14		7		8	0.8	3.5	0.4		2.7	±0.5
32030	3	2.8		14		7		8	0.8	3.5	0.4		2.7	
32035	3.5	3.3		15		8.5		10	0.8	4.5	0.4		2.8	
32040	4	3.8		16		9		9.6	1	4.5	0.5	±0.035	3	

品名コード	132	材質コード	02…SUS304-CSP
表面コード	01…光沢仕上げ	硬度	HRC 37～46

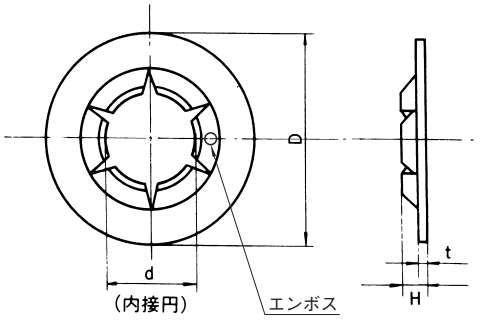
品番（規格品コード）呼称法

品名 ①③② 材質 0②0① 表面 ―○○○○○ 寸法コード

プッシュナット

単位mm

寸法コード	呼び	d		D	H	t		適用軸径(参考)		スラスト荷重 N
		基準寸法	許容差			基準寸法	許容差	基準寸法	許容差	
33012	1.2	1.1	0 −0.1	4.5	0.6	0.25	±0.03	1.2	+0.05 0	196
33015	1.5	1.4		5.2	0.65	0.25		1.5		196
33020	2	1.9		6	0.7	0.25		2		245
33024	2.4	2.3	0 −0.15	7	0.8	0.25		2.4		343
33030	3	2.9		10	1.3	0.3		3		785
33040	4	3.9		12	1.4	0.3		4		981
33050	5	4.9		14	1.55	0.4	±0.04	5		1,471
33060	6	5.9		16	1.75	0.4		6		1,667
33080	8	7.9		17.5	1.8	0.5		8		2,157
33100	10	9.9		21	2.2	0.7	±0.05	10		3,138
33120	12	11.9		27	2.8	0.9	±0.06	12		4,903



備考 1. スラスト荷重の数値は材質SUS304-CSPの測定値です。
2. スラスト荷重の測定時の相手軸はHV300以下の鋼製です。
3. 材質ばね用鋼製品寸法コード33030～33120、内径ツメの1か所にエンボスが付きます。

品名コード	133	材質コード	02…SUS304-CSP 70…ばね用鋼
表面コード	01…光沢仕上げ(SUS304-CSP) 05…燐酸塩皮膜(ばね用鋼)	硬度	HRC37～46 (SUS304-CSP) HRC42～50 (ばね用鋼)

品番（規格品コード）呼称法

品名 ①③③ 材質 ○○ 表面 ○○ ―○○○○○ 寸法コード