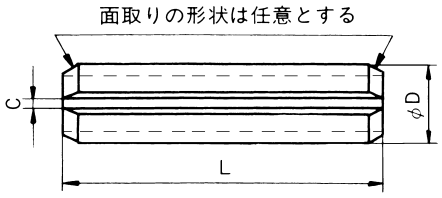
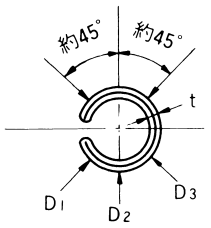
スプリングピン ストレート形 一般用　JIS B 2808:1999（附属書）（参考）

TAIYO Stainless Spring Co.,Ltd.





すきまCは、スプリングピンを適用する穴に挿入したとき、辺が接触しないような寸法でなければならない。（但し、両端部を除く。）

単位mm

呼び径			1	1.2	1.4	1.5	1.6	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6	7	8	10	12	13
スプリングピン	外径D	最大	1.2	1.4	1.6	1.7	1.8	2.25	2.75	3.25	3.9	4.4	4.9	5.4	6.4	7.6	8.6	10.6	12.6	13.7
		最小	1.1	1.3	1.5	1.6	1.7	2.15	2.65	3.15	3.7	4.2	4.7	5.2	6.2	7.3	8.3	10.3	12.3	13.4
	t（参考）		0.2	0.25	0.28	0.3	0.3	0.4	0.5	0.6	0.7	0.8	0.9	1	1.2	1.4	1.6	2	2	2.5
	二重せん断荷重	kN	0.69	1.02	1.35	1.55	1.68	2.76	4.31	6.20	8.45	10.80	13.96	17.25	24.83	33.83	44.13	68.94	86.22	112.78
適用する穴（参考）		径	1	1.2	1.4	1.5	1.6	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6	7	8	10	12	13
		許容差	+0.08 0					+0.09 0				+0.12 0				+0.15 0			+0.2 0	

長さL	許容差	呼び径 1	1.2	1.4	1.5	1.6	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6	7	8	10	12	13
4	+0.5 0	○	○	○	○	○	○	○											
5		○	○	○	○	○	○	○											
6		○	○	○	○	○	○	○	○										
7		○	○	○	○	○	○	○	○	○									
8		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○							
9		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○						
10		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					
11	+1 0	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					
12		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					
13		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○					
14		○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○				
15				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○			
16					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
17					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○		
18					○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
19							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
20							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
21								○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
22							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
24								○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
25							○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
26									○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
27									○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
28									○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
29									○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
30									○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
32									○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
35									○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
36											○	○	○	○	○	○	○	○	○
40											○	○	○	○	○	○	○	○	○
45												○	○	○	○	○	○	○	○
50														○	○	○	○	○	○
55															○	○	○	○	○
56	+1.5 0														○	○	○	○	○
60															○	○	○	○	○
63															○	○	○	○	○
70																○	○	○	○
75																	○	○	○
80																	○	○	○
85																		○	○
90																		○	○
95																		○	○
100																		○	○

備考　1. Dの最大寸法はピンの円周上における最大値とし、Dの最小寸法は1/3（D_1 ＋D_2 ＋D_3）とする。
2. 使用方法につきましては、技術資料６ページを参照ください。

注意　1. **この製品は、需給状況により加工実績がないサイズがありますのでお問合せください。**
2. 表以外の寸法及び材質等の特注にも応じます。
3. ステンレス材は、材料の需給状況により板厚2.5㎜以上のものは、製作不可能な場合もありますのでお問合せください。

品名コード	103	材質コード	08…SUS420J2 70…ばね用鋼
表面コード	01…光沢仕上げ(SUS420J2) 03…テンパーカラー（ばね用鋼）	硬度	HRC42～48 (SUS420J2) HRC45～53 (ばね用鋼)

品番（規格品コード）呼称法

品名 ①⓪③ 表面 ○○ ― 材質 ○○ 呼び径 ④⓪ 長さ ⓪①⓪

例　φ4 × ℓ10

φ10の場合呼び径は90となります。