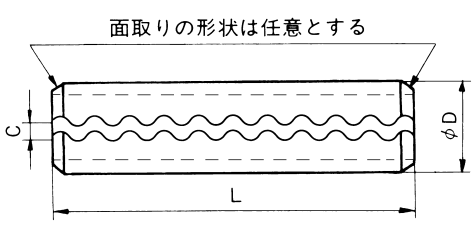
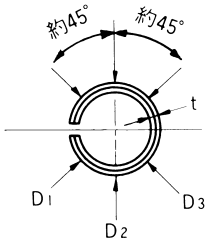
スプリングピン 波形 軽荷重用

JIS B 2808:1999（附属書）（参考）

TAIYO Stainless Spring Co.,Ltd.





すきまCは、スプリングピンを適用する穴に挿入したとき、辺が接触しないような寸法でなければならない。（但し、両端部を除く。）

単位mm

呼び径			1	1.2	1.4	1.5	1.6	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6
スプリングピン	外径D	最大	1.2	1.4	1.6	1.7	1.8	2.25	2.75	3.25	3.9	4.4	4.9	5.4	6.4
		最小	1.1	1.3	1.5	1.6	1.7	2.15	2.65	3.15	3.7	4.2	4.7	5.2	6.2
	t（参考）		0.1	0.12	0.15	0.15	0.15	0.2	0.25	0.3	0.32	0.4	0.45	0.5	0.6
	二重せん断荷重(参考)	kN	0.38	0.56	0.80	0.87	0.93	1.55	2.42	3.49	4.76	6.21	7.86	9.70	13.96
適用する穴（参考）	径		1	1.2	1.4	1.5	1.6	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6
	許容差		+0.08 0					+0.09 0				+0.12 0			

長さ L	許容差	呼び径 1	1.2	1.4	1.5	1.6	2	2.5	3	3.5	4	4.5	5	6
4	+0.5 0	○	○	○	○	○								
5		○	○	○	○	○	○	○						
6		○	○	○	○	○	○	○	○					
7		○	○	○	※	※	※	○	○	○				
8		○	※	※	※	※	※	※	※	○	○		○	
9		○	○	○	○	※	※	○	○	○	○			
10		○	※	※	※	※	※	※	※	○	○	○	※	
11	+1 0	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	
12		○	※	※	※	○	※	※	※	○	○	○	○	○
13			○	○	○	○	※	○	○	○	○	○	○	○
14			※	※	○	○	※	※	※	○	○	○	○	○
15				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
16				※	※	○	※	○	○	○	○	○	○	○
17				○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
18				※	※	○	※	○	○	○	○	○	○	○
19							○	○	○	○	○	○	○	○
20							※	○	※	○	○	○	○	○
22							○	○	※	○	○	○	○	○
24							○	○	○	○	○	○	○	○
25							○	○	○	○	○	○	○	○
26							○	○	○	○	○	○	○	○
28							※	○	○	○	○	○	○	○
30							※	○	○	○	○	○	○	○
32									○	○	○	○	○	○
35										○	○	○	○	○
36										○	○	○	○	○
40											○	○	○	○
45											○	○	○	○
50											○		○	○
56	+1.5 0													○
60														○
63														○

備考 1. Dの最大寸法はピンの円周上における最大値とし、Dの最小寸法は1/3（D_1 ＋D_2 ＋D_3）とする。
2. 使用方法につきましては、技術資料6ページを参照ください。

注意 1. ※のサイズは品名コードが402となります。
2. **この製品は、需給状況により加工実績がないサイズがありますのでお問合せください。**
3. 表以外の寸法及び材質等の特注にも応じます。

品名コード	102…○印の製品 402…※印の製品	材質コード	02…SUS304-CSP
表面コード	01…光沢仕上げ	硬度	HRC 36～46

品番（規格品コード）呼称法

例 Φ4 × ℓ10

品名 表面 ①0②0②0①－④0①0①0 材質 呼び径 長さ