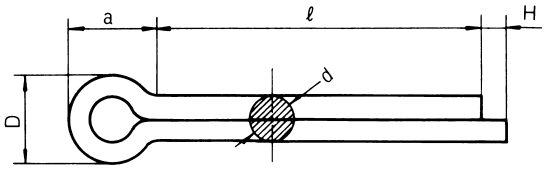
割りピン

JIS B 1351（参考）

TAIYO Stainless Spring Co.,Ltd.



単位mm

呼び			0.6	0.8	1	1.2	1.6	2	2.5	3	3.2	4	5
d		基準寸法	0.5	0.7	0.9	1	1.4	1.8	2.3	2.7	2.9	3.7	4.6
		許容差	0 −0.1						0 −0.2				
D		基準寸法	1	1.4	1.8	2	2.8	3.6	4.6	5.5	5.8	7.4	9.2
		許容差	0 −0.1	0 −0.2		0 −0.3	0 −0.4		0 −0.6	0 −0.7		0 −0.9	0 −1.2
a		約	2	2.4	3	3	3.2	4	5	6	6.4	8	10
H		約	1.6	1.6	1.6	2.5	2.5	2.5	2.5	3.2	3.2	4	4
適用するボルト及びピンの径	ボルト	を超え	−	2.5	3.5	4.5	5.5	7	9	11	11	14	20
		以下	2.5	3.5	4.5	5.5	7	9	11	14	14	20	27
	クレビスピン	を超え	−	2	3	4	5	6	8	9	9	12	17
		以下	2	3	4	5	6	8	9	12	12	17	23
ピン穴径		（参考）	0.6	0.8	1	1.2	1.6	2	2.5	3	3.2	4	5
長さ ℓ		4	±0.5										
		5		±0.5									
		6			±0.5								
		8				±0.5	±0.8	±0.8	±0.8				
		10								±0.8	±0.8		
		12										±1.2	±1.2
		14			±0.5								
		15				±0.5							
		16											
		18					±0.8	±0.8					
		20							±0.8				
		22											
		25											
		28											
		30								±0.8	±0.8		
		32											
		35											
		36											
		40											
		45											
		50											
		55											
		56											
		60											
		63											

備考 1. 呼び径は、ピン穴の径による。
2. dは、先端から$\frac{\ell}{2}$の間における値とする。
3. 長さ（ℓ）は、太線のわく内とし、わく内の数値はその許容差を示す。
4. 頭部は、軸心から著しく傾いてはならない。

品名コード	137	材質コード	49…SUS304-W1	品番（規格品コード）呼称法
表面コード	01…光沢仕上げ	硬度		品名 ① ③ ⑦ 表面 ④ ⑨ ⑩ ① — ④ ⑩ ⑩ ② ⑩ 例 Φ4 × ℓ20 材質 呼び径 長さ